

GYHJ-11 型全自动双面矿用电缆压号机

使用说明书



上海舒佳电气有限公司

GYHJ-II 型矿用电缆压号机使用说明书

一、概述

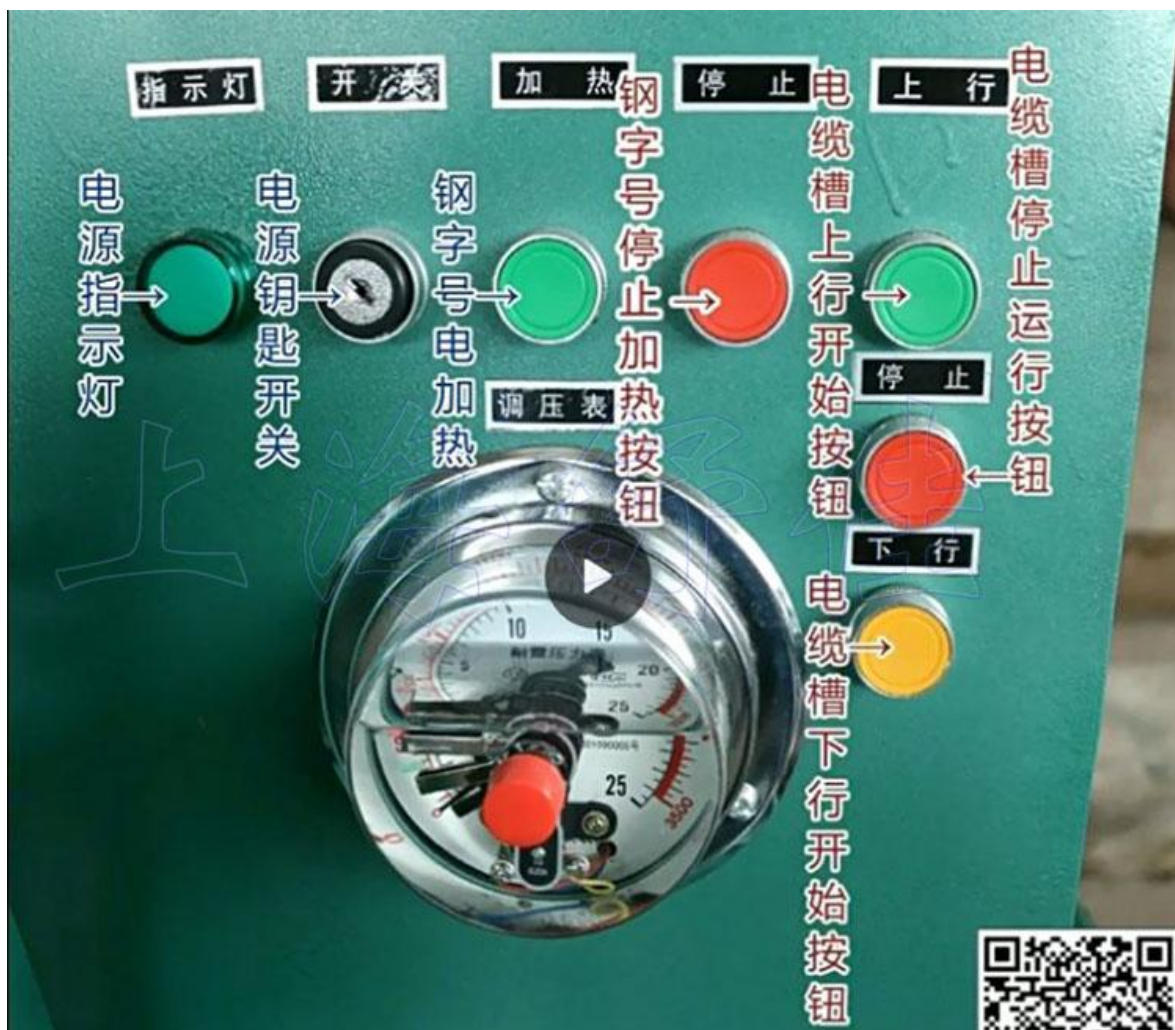
上海舒佳电气有限公司是专业生产矿用电缆压号机的厂家，技术力量雄厚，设备齐全。主要产品有全自动电缆热补机、压号机、干燥机、电缆探伤测试仪、阻燃热补胶带等。销往全国多个矿业集团，深受煤矿用户欢迎。

GYHJ-II 型矿用电缆压号机为自动控温钢质字号排列压号。具有坚固耐用，不易磨损，导热快和在电缆上压出的号码清晰、整齐等优点，是价廉实用的电缆压号设备。

二、技术参数

- 1、工作电压：220V 或 380V（根据客户确定）
- 2、工作电流：20A
- 3、工作功率：上排字号 2KW，下排字号 2KW ， 电机 1.5KW
- 4、加热温度：0-399℃（可调）
- 5、压号规格：4mm²-180mm²（20 字头）
- 6、钢字号有：0、1、2、3、4、5、6、7、8、M、X、Y、C、P、+、—、#，2 套
- 7、压号长度：上排长 300mm，下排长 300mm
- 8、升温时间：8 分钟

三、面板说明



图一

1. 面板右侧部件（如图一）

(1)指示灯：接通电源时，此灯亮；

(2)开关：钥匙控制电源开关；

(3)加热：按下此按钮开始给字号加热；

(4)停止：按下此按钮停止一切作业；

(5)上行：按下此按钮上压号排向上；

(6)停止（右下）：按下此按钮上压号排停止向上移动；

(7)下行：按下此按钮上压号排向下移动；

(8)调压表：捻动中心红旋钮，看表盘指示数字即为压力（公斤）；



图二

2. 面板左侧部件（如图二）

(1)电压表：输入电压指示；

(2)电流表：输入电流指示；

(3)温控仪上：控制上压号字模加热温度；

(4)温控仪下：控制下压号字模加热温度；

3. 平面板左侧 32 字号存放库（如图三）
 4. 上压号字模放置槽 300mm 长（如图四）
 5. 下压号字模放置槽 300mm 长（如图五）
- 左右字号库（如图五）



图三



图四



图五

四、使用说明

1、接线：首先把电控系统接到 380V 电源上（用 6mm² 电缆），合闸送电，电源已接通，指示灯红灯亮，控温仪表显示环境温度，并且查看电压表、电流表的电压电流是否正常；

2、校正控温仪表：把上下两个控温仪表，设定到需要的温度值，看看设定的温度是否在电缆压号所需的温度范围内（注：出厂前已设定在 160℃左右）；

3、根据要在电缆两面标注的编号，分别选取两边编排号码所需的字号码；

4、根据电缆料的材质，设定压力大小，捻动中心红旋钮，看表盘指示数字即为压力（公斤）；

5、打开开关，加温：起动加温按钮（绿色），此时开始加温，8 分钟左右待温度到 160℃左右时，按上行按钮，打开卡模把电缆放上去，再按下行按钮，压紧电缆；稍过几分钟即可，按上行按钮打开卡模，取出电缆，压号完成。

友情建议：在设定好后，用一段废电缆试一下压号效果，评估后，再微调，直至有满意的效果；

6、重复以上 3-4 操作规程，可压其它电缆。

五、注意事项

- 1、接线时一定要注意本机所需电压（电源线处有标注 220V 或 380V）
- 2、本机不防爆，不能井下作业。
- 3、接好地线，以防漏电。
- 4、不要随意拆卸本机线路，以免接错烧坏零部件。

六、售后服务

我厂生产的产品一律按国家标准和企标加工生产，出售的产品实行免费保修一年（如属人为造成设备损坏除外），保修期外，用户仍享受零部件优惠价格供应和修理，实行售后跟踪服务，确保用户正常使用。

七、装箱清单

- | | |
|-------------------------|-------------|
| 1、GYHJ-II 型全自动双面矿用电缆压号机 | 一 台 |
| 2、钢字号码 | 两套（每套 32 只） |
| 3、产品说明书 | 一份 |
| 4、产品合格证 | 一份（贴在机器上） |
| 5、产品保修卡 | 一份 |

上海舒佳电气有限公司

地址：上海市龙吴路 1500 号 A 楼

电话：021-54358329

手机：18917195436

传真：021-54358329

<http://www.k020.cn>-电缆压号机专门网站